

所有切削环境中都能提供优质性能。

JS509 和 JS506 简化了机械倒角、提高了工艺安全性并有助于减少废品。Siron-A 镀层可以抗热磨损,并允许刀具采用高切削速度和高进给来优化生产工艺。Siron-A 镀层因能够承受温度突变而著称,因此能确保获得可靠的机械倒角工艺。

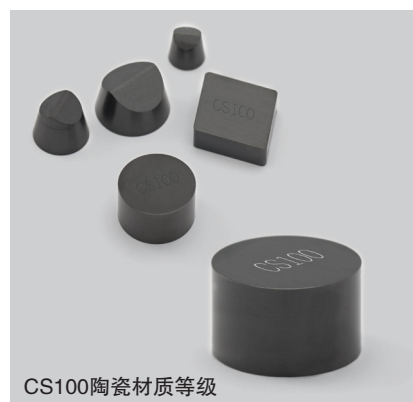
Jabro 飞龙系列新型铝合金加工刀具

JS410 和 JS450 系列立铣刀是 Jabro-Solid² 飞龙系列硬质合金刀具中的最新产品。这些刀具可在铝合

金加工应用中提供多种功能,并可对薄壁和挤压型材进行出色的粗加工、型腔加工、精加工及机加工。它们还可以高效地用于切槽、侧铣、钻削、啄钻、螺旋插补及斜坡铣。

JS410 系列刀具用于在各种工况下进行轻快切削,但主要用于由主轴输出较低转速或扭矩的工况。刀具的几何形状允许在无颤振的情况下进行轻快切削。

JS450 系列专为提供更高的性能而打造,它采用了专门的微观槽型、0° 刃带及 HEMI 镀层。这种特性组合能够在所有工况下最大限度地



CS100陶瓷材质等级

提升刀具寿命和金属切除率,从而轻松获得高质量的工件和最佳的生产率。(责编 良辰)

Agilent FieldFox 脉冲测量简化雷达现场测试

Agilent FieldFox for Radar Testing

安捷伦科技有限公司

安捷伦科技公司日前宣布推出应用于 FieldFox 手持式分析仪的脉冲测量选件,旨在进一步简化雷达现场测试。借助全新的脉冲测量选件,Agilent FieldFox 手持式分析仪允许用户在现场使用单个仪器,验证并测量雷达脉冲特征、S 参数、频谱分析和发射机功率。FieldFox 得到的测量结果均与使用台式分析仪的结果一致。

FieldFox 脉冲测量选件利用 Agilent U202x 峰值功率传感器,可有效表征雷达信号质量(适用于 18 和 40GHz 型号)。脉冲测量模式结合使用 U202x,支持维护人员轻松检测雷达信号质量,无需携带笨重的台式仪器。只需按下按钮,用户就能在现场轻松执行脉冲表征并且获得所有主要的性能指标。

安捷伦元器件测试事业部手持式仪器总经理 Dan Dunn 说:“Agilent FieldFox 手持式分析仪的设计理念

是帮助用户在现场执行精确测量。新的脉冲测量选件进一步加深了这一理念,允许用户通过 FieldFox 简化现场雷达测试,始终交付出色的测量。”

改进校准引擎

FieldFox 校准引擎现可支持 ECal 电子校准件。ECal 支持可以缩短校准时间和减少测试中的连接次数,同时提供更高的测量一致性。对于 FieldFox 用户,这意味着更少的人为误差和精度增强。

高效的雷达现场测试

FieldFox 分析仪具备多种能够简化雷达现场测试的特性。其中包括 InstaAlign,配有时间选通功能(选件 238)的内置频谱分析仪,猝发触发和预触发功能,以及对大多数射频脉冲发射机进行现场验证。

InstaAlign 是一种频谱分析技

术,可以精确测量雷达频谱和功率,无需耗时的幅度校正和仪器预热。时间选通功能特别适合工程师在测试雷达系统的脉冲特征时使用,允许用户同时查看频域和时域数据。利用时间选通和猝发触发/预触发功能,Agilent FieldFox 分析仪能够测量极窄的射频脉冲(低于 1 μ s),扫描时间低至 8 μ s。

安捷伦还提供一套经济高效的微波波导校准套件,支持 C、X、Ku 和 K 频段的雷达、卫星和微波回程通信测量。该套件非常适合现场维护和故障诊断,以较低成本为用户提供精确的测量结果。

Agilent FieldFox 手持式分析仪荣获 2013 年 Frost & Sullivan 手持式通用测试设备类别中的产品创新和领导力大奖。FieldFox 凭借其先进的产品技术、出色的客户 ROI 以及增值特性与优势摘得奖项。

(责编 良辰)